



РОСТЕВРОСТРОЙ



**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
ПРОХОДНАЯ
«РОСТОВ-ДОН АТ83М1 IP» АР
с автоматическими реверсивными штангами
«антипаника»**

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021/H001222
ТУ 4372-001-92150718-2011

Ростов-на-Дону

СОДЕРЖАНИЕ

№ раздела	Наименование раздела	№ стр.
1	НАЗНАЧЕНИЕ	3
2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
3	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
4	УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
5	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	15
6	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	15
7	ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	17
8	ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	18
9	ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	19
10	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ	20
11	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	21
Приложение 1	Габаритные размеры автоматизированной проходной АП «Ростов-Дон АТ83М1 IP» АР с автоматическими реверсивными штангами «антипаника»	22
Приложение 2	Монтажные (установочные) размеры автоматизированной проходной АП «Ростов-Дон АТ83М1 IP» АР с автоматическими реверсивными штангами «антипаника»	23
Приложение 3	Схема электрическая принципиальная ПДУ	24
Приложение 4	Схема электрическая принципиальная	25
Инструкция по уходу за изделием		27

Уважаемый покупатель!

Просим Вас внимательно изучить данный документ
(Паспорт. Руководство по эксплуатации).

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Автоматизированная проходная АП «Ростов-Дон АТ83М1 IP» АР с автоматическими реверсивными штангами «антипаника» предназначена для управления потоками людей на проходных организаций, предприятий, а также в помещениях торговых центров, вокзалов и т.д.

Бесплатное программное обеспечение (ПО), входящее в комплект поставки, включает в себя все возможности версии «STANDARD». **Внимание: данное ПО поддерживает до 10 точек доступа и до 100 идентификаторов.**

Автоматические реверсивные штанги «антипаника» обеспечивают безопасную работу турникета. Они могут автоматически складываться, открывая тем самым беспрепятственный проход через турникет в случае срабатывания пожарной сигнализации, а также поступления команд от СКУД или с пульта дистанционного управления, и автоматически подниматься в исходное положение (см. ниже табл.2 в пункте 4.2).

Турникет управляется с пульта дистанционного управления (ПДУ) или от системы контроля и управления доступом (СКУД) и обеспечивает пропуск в любом из двух направлений как по одному человеку, так и группы людей.

Количество турникетов определяется из расчета один турникет на 500 человек списочного состава.

По условиям применения турникеты соответствуют группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 и предназначены для эксплуатации внутри помещений при температуре от +1°C до +50°C. Класс защиты IP40.

По способу защиты человека от поражения электрическим током турникет относится к классу защиты I по ГОСТ 12.2.007.0-75.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Турникет	
Напряжение питания переменного тока 50Гц, В	100-240
Мощность, не более, Вт	
- в режиме прохода	60
- в режиме ожидания прохода	10
Масса турникета, не более, кг	45
Габаритные размеры	см. Приложение 1
Ширина перекрытия прохода со штангами, мм	745
Пропускная способность в режиме однократного прохода, человек в минуту	15-30
То же в режиме группового прохода, человек в минуту	40-50
Допустимые статические усилия на середине преграждающей штанги, не более, кгс	100
Максимальная длина кабеля от турникета к источнику питания, м	20* (стандартная 4)
Максимальная длина кабеля от турникета к ПДУ, м	50** (стандартная 4)
Средняя наработка на отказ, не менее, проходов	2000000
Срок эксплуатации, лет	8
Контроллер СКУД	
Интерфейс связи	Ethernet
Тип идентификаторов	EM-Marine***
Количество электронных ключей	7000
Количество событий	40000 ****

** Длины кабелей можно оговорить при заказе. Рекомендуемое сечение кабелей приведено в табл.1.*

***Длины кабелей можно оговорить при заказе.*

**** Могут быть установлены считыватели стандарта Mifare.*

*****Автономная память между режимами и событиями распределяется автоматически. Приведённые цифры в графе соответствуют одному из вариантов распределения памяти, на практике значения могут отличаться в зависимости от характера событий и сложности режимов доступа.*

Таблица 1

Длина кабеля от турникета к розетке сети	Рекомендуемое сечение кабеля	Рекомендуемый тип кабеля (провода)
до 5м	0,5 мм ²	ШВВП 3х0,5
до 20м	1,5 мм ²	ПВС 3х1,5

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Турникет (со встроенным контроллером СКУД Sigur E300 и двумя считывателями)	1 шт.
Штанга	3 шт.
Пульт дистанционного управления (ПДУ)	1 шт.
Инструкция по работе с ПДУ	1 шт.
Паспорт. Руководство по эксплуатации	1 шт.

Блок питания ~220В/–12В без аккумулятора с необходимыми для эксплуатации турникета параметрами встроен в турникет. Установка блока питания с аккумулятором оговаривается с Изготовителем дополнительно.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Описание конструкции

Турникет состоит (см. Приложение 1) из следующих частей:

а) корпуса **1**, поворотного механизма **2** с тремя штангами **3**, двух световых индикаторов состояния турникета **4**, механизма удержания штанг в рабочем положении (находится внутри ступицы штанг **5**), механизма опускания штанги с мотором **6**, рычага точного позиционирования штанг **7**, цифрового датчика положения механизма **8**, стопорного механизма **9**, звукового сигнализатора **10**. Сверху турникет закрыт крышкой **12**.

- б) блока управления (встроен в корпус);
- в) двух считывателей бесконтактных карт – идентификаторов;
- г) встроенного контроллера СКУД Sigur E300;
- д) пульта дистанционного управления (ПДУ) (см. Приложение 3);
- е) блока питания ($U_{вх.} = \sim 100-240В$, $U_{вых.} = -12В$ стаб.).

Для случая, когда провода турникета проходят под полом, в турникете предусмотрены отверстия для ввода кабеля с тыльной стороны и в его основании (см. Приложение 2).

Электроника турникета расположена в стойке (для доступа к ней нужно снять переднюю панель **11**, открутив винты).

Контроллер СКУД Sigur E300 сетевой. Организует связь с компьютером, работу со считывателями, обрабатывает их информацию, выдает команды турникету.

4.2. Программное обеспечение СКУД Sigur позволяет:

- заведение карточек сотрудников;
- автоматический импорт информации о сотрудниках из таблицы Excel;
- управление доступом в режиме свой/чужой;
- контроль повторных проходов («antipassback»);
- фотоидентификацию (всплывающая фотография проходящих через турникет людей);
- организацию любого количества удаленных рабочих мест (мест получения отчетов, просмотра событий в режиме реального времени). В том числе удаленные места могут присоединяться к серверу через сеть Интернет;
- управление правами операторов системы (пользователей удаленных рабочих мест). Многоязычность (в настоящее время ПО работает на русском и английском языках, другие языки будут добавляться в кооперации с партнерами в соответствующих странах).
- получение отчетов и их выгрузка в Excel.

Подробная информация и скачать ПО на www.sigur.com.

4.3. Режимы работы турникета

Турникет обеспечивает работу в следующих режимах:

- ожидания;
- пропуска одного человека;
 - постоянно открытого турникета в одном направлении (групповой проход);
 - постоянно открытого турникета в обе стороны (групповой проход);
- тревоги;
- срабатывания пожарного шлейфа;
- калибровки турникета;
- «антипаника»;

- аварии.

Режим ожидания. В режиме ожидания поворотный механизм турникета находится в одном из трёх возможных исходных положений. Под **исходным положением** понимается устойчивое состояние механизма турникета, при котором одна из трёх штанг находится в верхнем горизонтальном положении, и оба световых индикатора светятся красным. Стопорный механизм турникета разблокирован (электромагнит обесточен). При нажатии кнопок ПДУ, появлении активного уровня сигнала СКУД или обрыве цепи пожарного шлейфа турникет переходит в другой режим работы (см. ниже).

Режим пропуска одного человека. Для пропуска одного человека необходимо нажать кнопку  или , соответствующего направления движения человека. При этом световой индикатор на соответствующей стороне турникета светится зелёным цветом. Разрешение на проход действительно в течение 4 секунд, если турникет находится в исходном положении (движение не начато). Повторное нажатие той же кнопки ПДУ  или  в исходном положении турникета приводит к снятию разрешения на пропуск человека.

Если турникет управляется от СКУД, то для пропуска каждого человека она должна выдать активный уровень сигнала «СКУД1» или «СКУД2» (см. п.7 «Сопряжение и работа со СКУД»). При этом разрешение на проход будет действовать всё время пока сигналы «СКУД1» или «СКУД2» имеют активный уровень (0...0,7В). Соответствующий световой индикатор будет светиться зелёным.

Если во время прохода нажать кнопку, соответствующую разрешенному направлению СКУД, то данное направление будет заблокировано до повторного нажатия кнопки направления. Индикация направления мигает попеременно красный/зеленый. После снятия и повторной подачи сигнала СКУД разрешение на проход возвращается.

При движении механизма турникета на угол до 60° в разрешённом направлении зелёное свечение индикатора сохраняется. При повороте на угол свыше 60° турникетом выдаётся сигнал для СКУД о факте прохода «Ф.ПР.». Вместе с выдачей сигнала «Ф.ПР.» изменяется цвет свечения индикатора с зелёного на красный. После того как механизм турникета займёт исходное положение, турникет перейдёт в режим ожидания.

Режим постоянно открытого турникета в одном направлении (групповой проход). Включение режима осуществляется с ПДУ нажатием комбинации кнопок «СРЕДНЯЯ» +  для одного направления или «СРЕДНЯЯ» +  для другого направления. Световой индикатор на соответствующей стороне турникета светится зелёным цветом. После включения режима в заданном направлении разрешен проход любого числа людей до сброса этого режима с ПДУ. При повороте механизма на угол более 60° от исходного положения турникетом формируется сигнал «Ф.ПР.» о факте прохода для СКУД.

В этом режиме существует возможность переключения в режим пропуска одного человека навстречу постоянно открытому направлению, как с помощью ПДУ, так и от СКУД. После завершения режима пропуска одного человека механизм достигает исходного положения, что приводит к переключению в режим постоянно открытого турникета в прежнем направлении.

Вывод турникета из режима группового прохода осуществляется последовательным нажатием кнопки  или  ПДУ того же направления, что и разрешенный групповой проход.

Режим постоянно открытого турникета в обе стороны (групповой проход). Для открытия турникета в обе стороны необходимо нажать комбинацию кнопок «СРЕДНЯЯ» +  и «СРЕДНЯЯ» +  на ПДУ. Для вывода турникета из режима группового прохода необходимо последовательно нажать кнопки  и .

Режим тревоги. Турникет переходит в режим тревоги в следующих случаях:

- несанкционированное движение из исходного положения;
- движение в запрещённом направлении (навстречу разрешённому направлению).

При переходе турникета в режим тревоги включаются:

- стопорный механизм;
- звуковая сигнализация.

Режим тревоги может быть снят как с помощью ПДУ, так и автоматически в следующих случаях:

- при возобновлении движения механизма турникета в разрешённом направлении;

- если механизм турникета установлен в исходное положение. При этом турникет переходит в режим ожидания.

Звуковое устройство (зуммер) можно отключать и включать трехкратным нажатием кнопки «СРЕДНЯЯ» на ПДУ.

Режим срабатывания пожарного шлейфа. Пожарный шлейф можно подключить к клеммам, обозначенным «GND» и «Vx2» модуля IB v1.8, предварительно убрав перемычку. При обрыве цепи пожарного шлейфа происходит разблокировка турникета в обе стороны с индикацией зеленым цветом, и штанга автоматически опускается. Выход модуля IB v1.8 «Вых.пАнт» разомкнут относительно «GND». Функция антивозврата отключена. Выход из режима осуществляется восстановлением цепи пожарного шлейфа и нажатием любой клавиши направления прохода или восстановлением цепи пожарного шлейфа и подачей активного уровня (0...0,7 В) на «Vx1» длительностью не менее 0,05 секунд. Во время поднятия штанги происходит вращение ступицы со штангами, звучит прерывистый звуковой сигнал. После поднятия автоматических штанг «антипаника» индикация прохода на ПДУ загорается красным цветом. Турникет перейдет в режим ожидания. Выход модуля IBv1.8 «Вых.пАнт» замкнется на «GND».

Назначение контактов колодки XS3 модуля IBv1.8 и параметры входов «Vx1», «Vx2», выхода «Вых.пАнт» приведены в табл. 2...4.

Таблица 2

Назначение контактов колодки XS3 модуля IBv1.8

Контакт XS3	Обозначения	Функция	Параметры цепи
2	Vx2	Вход пожарного шлейфа	Вход. Логическая 1-низкий уровень (нормальная работа)
3	Vx1	Вход команды отключения режима «антипаника»	Вход. Логическая 1-низкий уровень
4	GND	Общий провод электроники (-12В блока питания)	-12В блока питания турникета
5	Вых.пАнт	Сигнал состояния «антипаника» / нормальная работа	Выход открытый сток (режим «антипаника» закрыт)

Характеристики входов

Напряжение на клемме относительно общего провода (к клемме не подключены внешние цепи), В	3,3±0,5
Максимально допустимое прикладываемое напряжение между входом и общим проводом, В	-0,5 +18
Напряжение логической «1», не более, В	0,7
Напряжение логического «0», не менее, В	2
Ток логической «1», не более, мА	1,0
Минимальная длительность сигналов, не менее, мс	50

Таблица 4

Параметры выхода «Вых.пАнт»

Прикладываемое напряжение между выходом и общим проводом, не более, В	+28
Входной ток, не более, А	1
Сопротивление между выходом и общим проводом при логической «1», не более, Ом	0,6
Сопротивление между выходом и общим проводом при логическом «0», не менее, МОм	2

Режим калибровки. Калибровка датчика угла поворота осуществляется заводом изготовителем. При необходимости калибровку можно осуществить в любой момент непосредственно на месте эксплуатации турникета. В процессе калибровки в энергонезависимую память турникета производится запись абсолютных значений углов поворота штанг, соответствующих трем положениям штанг «проход закрыт». Кнопка калибровки находится внутри корпуса турникета на модуле «BM v4.x».

При включении режима калибровки раздается прерывистый звуковой сигнал, и мигают индикаторы прохода ПДУ. По зеленому сигналу индикаторов необходимо повернуть штангу турникета согласно направлению индикатора до «исходного положения». Повторить это действие для остальных двух штанг в том же направлении. По

завершению калибровки прекращается подача звукового сигнала, и турникет переходит в режим ожидания.

Процедуру калибровки можно прервать в любой момент, отключив питание турникета. Запись новых значений углов при этом в энергонезависимую память не производится.

Режим «антипаника». Он реализуется двумя способами. Ручной - подачей команды с ПДУ одновременным нажатием трех кнопок ,  и «СРЕДНЯЯ». Автоматический - по команде тревоги от шлейфа пожарной сигнализации.

В обоих режимах штанга опускается вниз до вертикального положения, а индикаторы обоих направлений загораются зеленым цветом.

Сброс обоих режимов осуществляются с ПДУ нажатием одной из кнопок  или . Признаком сброса обоих режимов является остановка автоматического перемещения штанг турникета и переключение индикации обоих направлений в красный цвет.

Внимание: режим «антипаника» обеспечивается только при наличии электропитания.

Сброс обоих режимов осуществляются с ПДУ нажатием одной из кнопок  или . Признаком сброса обоих режимов является остановка автоматического перемещения штанг турникета и переключение индикации обоих направлений в красный цвет.

Внимание: режим «антипаника» обеспечивается только при наличии электропитания.

В целях безопасности при возврате автоматической штанги «антипаника» в исходное положение необходимо обеспечить визуальный контроль охранника или системы видеонаблюдения за отсутствием людей в зоне прохода турникета.

Режим аварии. Режим предназначен для выявления неисправностей в работе турникета. Возможны несколько вариантов аварийных состояний:

1. Авария драйвера двигателя DSM_BLD v1.x. Признаком этого является прерывистое звучание зуммера, отсутствие доводки штанг до исходного положения. При этом индикация сохраняет свою работоспособность, отображая текущий режим прохода.

2. Авария по магнитному полю датчика RS v3.x. Признаком этого является прерывистое звучание зуммера, мигание индикации красным цветом попеременно с обеих сторон, блокирование турникета.

3. Авария по подключению датчика RS v3.x. Признаком этого является прерывистое звучание зуммера, мигание индикации красным цветом одновременно с обеих сторон, блокирование турникета.

Осуществить проход в аварийном режиме по пунктам 2 и 3 возможно одновременно нажав и удерживая кнопки  и  ПДУ. При этом все индикаторы ПДУ и турникета светятся зелёным цветом, а звуковая сигнализация отключается. Происходит отключение стопорного механизма, что позволяет без автоматической доводки поворачивать штанги вручную в любом направлении. Сигнал для СКУД о факте прохода выдаваться не будет.

4.4. Экстренные ситуации

В случаях пожара, сигнала тревоги, проноса крупногабаритных грузов и т.д. обеспечение свободного прохода через турникет осуществляется подачей команд с ПДУ включением режимов «антипаника» или группового прохода. Порядок нажатия кнопок см. табл. 5.

4.5. Механизм антивозврата (antipassback)

Этот механизм не позволяет проходящему человеку вернуться назад после фиксации турникетом факта прохода. При этом блокируется поворот штанг в обратном направлении, и возможно продолжение прохода только в разрешенном направлении.

4.6. Пульт дистанционного управления (ПДУ)

Представляет собой разборный пластмассовый корпус (см. Приложение 3). В нем находятся три светодиодных индикатора и трехкнопочный блок клавиатуры. По условиям применения предназначен для эксплуатации внутри помещения при температуре от +1°C до +50°C.

Напряжение питания постоянного тока, В	12±2
Потребляемый ток, не более, мА	30
Ресурс клавиатуры, не менее, циклов	1 000 000

Таблица 5

Режимы работы турникета от ПДУ

Перечень команд	Необходимые действия	Световая индикация
Закрыть для прохода в обоих направлениях	Кратковременно нажать кнопки, соответствующие зеленой индикации	Индикаторы соответствующего направления переключаются на красный цвет
Открыть разовый проход в одном из направлений	Нажать кнопку  или  , соответствующую направлению прохода	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного на зеленый цвет на 4с
Открыть групповой проход в одном из направлений	Нажать кнопку «СРЕДНЯЯ» и не отпуская ее кратковременно нажать кнопку  или  в соответствии с направлением прохода	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного на зеленый цвет и светится постоянно
Открыть групповой проход в оба направления	Нажать кнопку «СРЕДНЯЯ» и не отпуская ее нажать кнопки  и  в любом порядке	Оба индикатора направлений переключаются с красного на зеленый цвет и светятся постоянно
Отменить групповой проход	Кратковременно нажать кнопки, соответствующие зеленой индикации	Индикаторы соответствующего направления переключаются на красный цвет
Включить/выключить звуковую сигнализацию	Кратковременно нажать три раза кнопку «СРЕДНЯЯ»	Цвет индикации не меняется
Включить режим «антипаника»	Одновременно кратковременно нажать кнопки  ,  и «СРЕДНЯЯ»	Индикаторы направлений переключаются с красного на зеленый, включается средний синий индикатор

Выключить режим «антипаника»	Нажать кнопку  или 	Индикаторы направлений переключаются с зеленого на красный, выключается средний синий индикатор
------------------------------	--	---

Выкрутив четыре винта М3, расположенных по углам нижней крышки корпуса ПДУ, можно снять верхнюю крышку и получить доступ к электронной схеме. В торце корпуса ПДУ расположен разъем розетка типа 8P8C для подключения интерфейсного кабеля. Для подключения кабеля между ПДУ и турникетом оба конца кабеля обжимаются по стандарту EIA/TIA-568B.

Цоколевка разъема и цвет жил интерфейсного кабеля приведены в табл.6.

Таблица 6

Цоколевка разъема и цвет жил интерфейсного кабеля

Кон-такт	Обозна-чение	Цвет жил кабеля UTP	Функция
1	PU1	оранж.-бел.	Кнопка «Направление 1» ()
2	GR1	оранж.	Переключение цвета «Индикации направления 1»
3	GR2	зел.-бел.	Переключение цвета «Индикации направления 2»
4	PUB	синий	Дополнительная кнопка
5	Общий	сине-бел.	Общий провод (-12В блока питания)
6	BL1	зел.	Управление средней индикацией
7	+12В	корич.-бел.	Подключения источника питания (+12В блока питания)
8	PU2	корич.	Кнопка «Направление 2» ()

При необходимости можно поменять местами кнопки «Направление 1» и «Направление 2» и соответствующую им индикацию. Для этого необходимо (см. Приложение 3):

- снять верхнюю крышку корпуса ПДУ;

- переставить оба джампера ХР1 и ХР2 из верхнего положения в нижнее;
- развернуть блок клавиатуры на 180°;
- установить верхнюю крышку корпуса ПДУ.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Электрические схемы турникета и ПДУ изолированы от корпуса, кроме корпуса блока питания. При этом **на блок питания подается опасное напряжение 220В (!)** переменного тока, на остальные схемы поступает напряжение до 14В постоянного тока.

5.2. **Корпус турникета необходимо заземлять!** Клемма заземления находится на основании стойки за передней панелью **13**. С помощью отвертки снимите панель (см. Приложение 1).

5.3. Запрещается снимать верхнюю крышку турникета **12** и открывать панель **11** без предварительного отключения от сети.

5.4. При монтаже и эксплуатации турникета необходимо соблюдать общие правила электробезопасности при пользовании электрическими приборами.

5.5. Изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате неправильной установки и эксплуатации турникета, и отклоняет любые претензии, если установка и эксплуатация выполнялась не в соответствии с указаниями данного документа (Паспорт. Руководство по эксплуатации).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1. Распакуйте турникет и проверьте его комплектность.

6.2. Подготовьте и закрепите специальные крепежные (анкерные) болты в соответствии с разметкой, указанной в Приложении 2 (рекомендуемый размер болт М8, длина 80...100мм). Рекомендуемое расстояние тыльной стороны турникета от стены 100мм для удобства его обслуживания.

6.3. Установите турникет и закрепите его.

6.4. Заземлите корпус турникета (см. п.5.2.).

6.5. При необходимости изменить направление срабатывания кнопок ПДУ (см. Приложение 3), выключив питание, поменяйте местами цепи по контактам 1 и 8 клемника XS1..

6.6. Установите переднюю панель поз.11 (см. Приложение 1).

6.7. Установите штанги на хвостовики ступицы штанг и закрепите штанги винтами.

6.8. После завершения монтажа турникет готов к работе.

Подключите блок питания к сети, при этом механизм турникета должен быть в исходном состоянии (см. п.4.2 «Режим ожидания»).

Для правильной работы СКУД турникета необходимо установить его с ограждением прохода так, как показано на рисунке ниже. Вместо ограждения прохода может быть стена, при этом конец штанги должен быть на расстоянии 20-50мм от ограждения или стены.

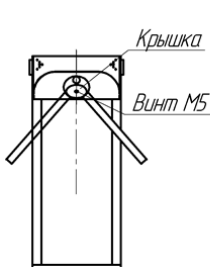


Рис. 1

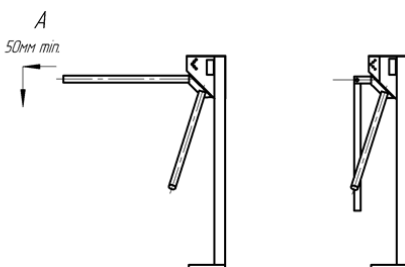


рис. 2

Вид сверху

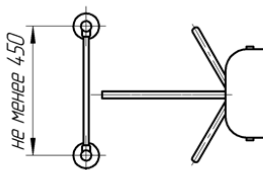


Рис. 3

Рис. Правильная установка турникета

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Визуально проверить состояние кабелей.

7.2. Убедиться в отсутствии препятствия для поворота механизма в любом положении штанг (опущенные или поднятые).

7.3. Включить электропитание. После подачи питания штанги установятся в исходное положение.

7.4. Порядок разборки турникета:

Для доступа к поворотному механизму **2**, световым индикаторам **4**, датчику положения **8**, электромагниту **9**, звуковому сигнализатору **10** нужно снять верхнюю крышку **12**, открутив два винта, и затем выдвинуть вверх заднюю крышку **13** (см. Приложение 1).

7.5. Периодическое обслуживание.

Механизм автоматической штанги необходимо смазывать раз в год смазкой для точных механизмов, например, Циатим 201, Molykote BR2 plus, MolykoteLongterm 2 plus.

Внимание: запрещается смазывать запорный палец и сердечник электромагнита стопорения поворотного механизма **9**.

7.6. При эксплуатации не допускается:

- использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, растворителей, хлорсодержащих и кислотосодержащих моющих веществ) для очистки наружных поверхностей турникета;

- рывки преграждающих штанг и удары по поверхностям турникета.

7.7. Рекомендации по электромонтажу:

- не рекомендуется установка изделия на расстоянии менее 1 метра от мощных источников электрических помех;

- пересечение всех сигнальных кабелей турникета с сигнальными и силовыми кабелями других установок допускается только под прямым углом;

- любые удлинения сигнальных кабелей производить только методом пайки.

Монтаж изделия должен выполняться обученным и сертифицированным персоналом.

8. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Перечень возможных неисправностей, устранение которых производится Потребителем, приведен в табл. 7.

Внимание!

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию турникета усовершенствования, не ухудшающие потребительские свойства, без отражения их в данном документе (Паспорт. Руководство по эксплуатации).

Таблица 7

Перечень возможных неисправностей

Признаки	Неисправность	Способ устранения
При подключении к сети блока питания турникет не работает, индикаторы не горят	Перегорел предохранитель в модуле ВМv4.x	Заменить предохранитель в модуле ВМv4.x турникета (номинал 1,6А)
	Неисправен блок питания	Заменить блок питания
Звучит прерывистый звуковой сигнал, индикация на турникете мигает красным цветом с обеих сторон одновременно, турникет заблокирован	Отсутствует связь с датчиком положения механизма	Убедиться, что все контакты разъемов ХР1 датчика и модуля ВМv4.x вставлены в своё посадочное место
	Неисправен датчик положения механизма	Заменить датчик положения механизма и сделать калибровку турникета

Звучит прерывистый звуковой сигнал, индикация на турникете мигает красным цветом с обеих сторон попеременно, турникет заблокирован	Магнитное поле датчика угла поворота вне диапазона	Проверить правильность установки датчика угла поворота. Толщина шайб (4шт.) между корпусом и платой должна быть 3-4мм для датчика RS v3.2
Звучит прерывистый звуковой сигнал, индикация на турникете светится в соответствии с текущим режимом работы, отсутствует доводка штанг турникета	Модуль DSM_BLDv1.x в аварии из-за перегрузок	Установить штанги в «исходное положение»
	Перегорел предохранитель в модуле DSM_BLDv1.x	Заменить предохранитель в модуле DSM_BLDv1.x (номинал 3,15А)

Для сброса ошибок программного обеспечения необходимо отключить питание турникета не менее чем на 5с.

9. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Турникет в оригинальной упаковке можно перевозить в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, герметизированных отсеках самолетов, а также автомобильным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли в соответствии с правилами перевозки грузов. Хранение турникета допускается в помещениях при температуре от -30°C до+ 50°C.

После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха турникет перед вводом в эксплуатацию должен быть выдержан в закрытом помещении с нормальными климатическими условиями в течение не менее 12 часов.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Автоматизированная проходная АП "Ростов-Дон АТ83М1 IP" АР с автоматическими реверсивными штангами «антипаника» соответствует техническим требованиям и требованиям безопасности, предъявляемым к группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, и признан годным к эксплуатации.

М.П.

№

Подпись _____

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Изготовитель предоставляет гарантию на турникет в течение 24 месяцев со дня продажи. В течение этого срока Изготовитель бесплатно устраняет дефекты или заменяет неисправные узлы. В гарантийные обязательства не входит бесплатная доставка неисправного изделия в сервисную службу или выезд технического персонала для ремонта. Если ремонт изделия невозможно произвести на месте установки и необходим демонтаж блоков (узлов), то назначается срок ремонта.

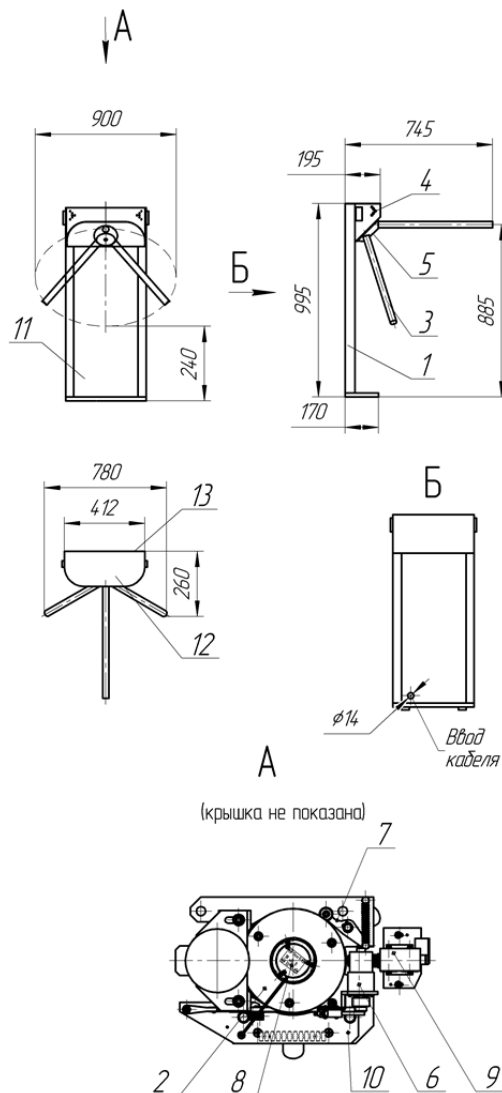
11.2. Гарантия Изготовителя не распространяется на узлы и блоки, вышедшие из строя по вине Заказчика вследствие нарушения правил эксплуатации и электробезопасности.

Дата продажи « ____ » _____ 202 г. М.П.

Подпись _____

ПРИЛОЖЕНИЯ

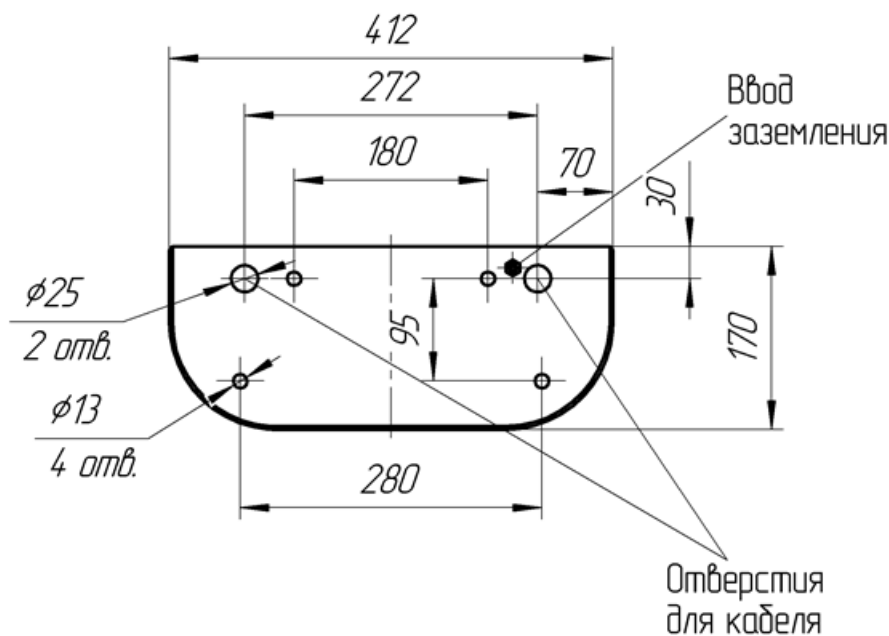
Приложение 1



Габаритные размеры автоматизированной проходной
АП «Ростов-Дон AT83M1 IP» АР с автоматическими реверсивными
штангами «антипаника»

Приложение 2

Монтажные размеры



Монтажные (установочные) размеры автоматизированной проходной АП «Ростов-Дон АТ83М1 IP» АР с автоматическими реверсивными штангами «антипаника»

Приложение 3

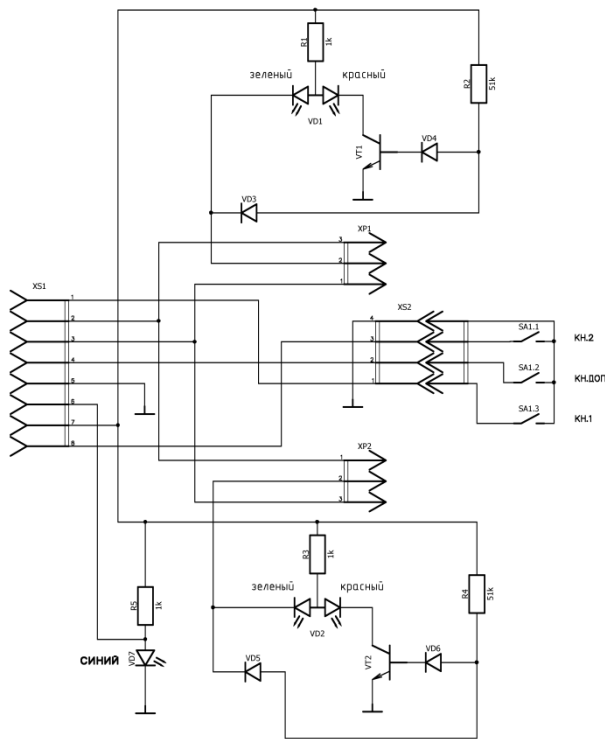
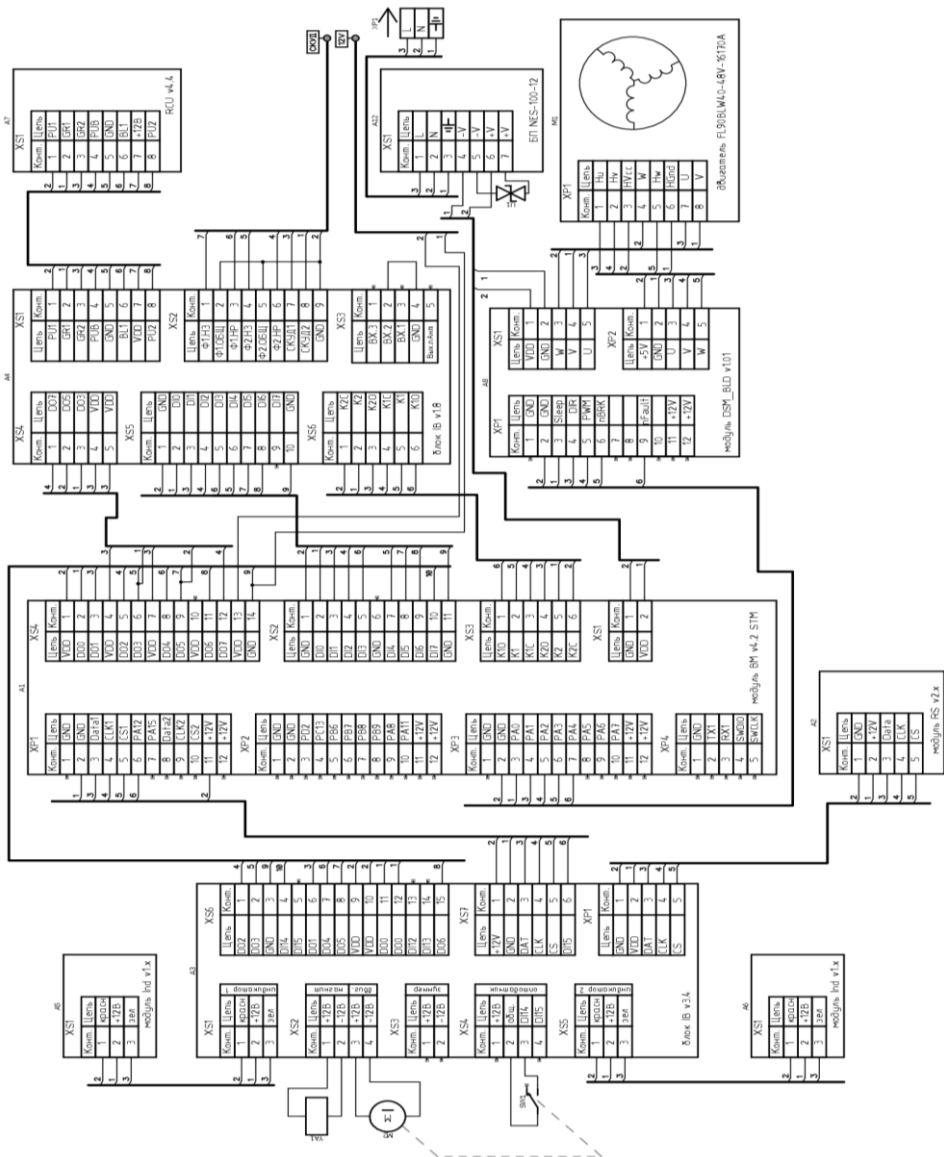


Схема электрическая принципиальная ПДУ



Вид пульта со снятой крышкой



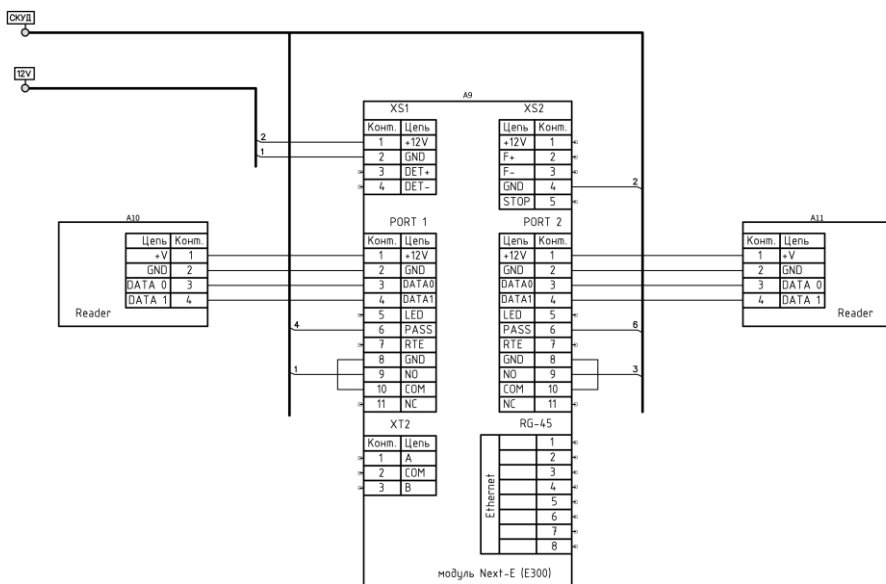


Схема электрическая принципиальная

Инструкция по уходу за изделием

Для ухода за **окрашенными поверхностями** рекомендуется периодически промывать их мягкой безворсовой салфеткой нейтральными моющими средствами, предназначенными для удаления масляных, жировых и других загрязнений. Для этого применять концентрированное нейтральное жидкое моющее средство «АКТИВ» (производитель НПО СпецСинтез), предназначенное для мытья загрязненных поверхностей из любых материалов (в т.ч. окрашенных и из нержавеющей стали) в соответствии с инструкцией по применению. Допускается применять аналогичные средства других производителей. После промывки протереть поверхности мягкой безворсовой салфеткой.

Категорически запрещается: использовать кислотные, щелочные моющие средства, растворители, абразивные средства и средства с содержанием ортофосфорной кислоты.

Для ухода за **поверхностями из нержавеющей стали** применять специальные средства: Спрей очиститель для нержавеющей сталей артикул 08113 компании «ЗМ», «Металл-блик» НПО СпецСинтез, «Блеск стали», «Tophouse» и др. в соответствии с их инструкциями по применению. Периодичность обработки – не реже 1 раза в месяц.

Средство нанести на сухую холодную поверхность и тщательно растереть, затем протереть насухо чистой сухой салфеткой. Не наносите средство на горячие поверхности.

При обработке сильнозагрязненных металлических поверхностей предварительно очистите их с помощью универсальных нейтральных моющих средств (смотрите выше). Не допускать попадания жидкостей внутрь турникета, а также корпуса и разъема ПДУ.

Категорически запрещается: использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, хлорсодержащих и кислотосодержащих моющих веществ), жёстких губок для очистки наружных поверхностей изделия.

Производитель: ООО ПК «РостЕвроСтрой»
Адрес: 344111, г. Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д. 306а
Тел.: 8(863) 206-16-86(многоканальный), 269-99-34, 269-99-35,
269-99-36, 269-99-37, 269-99-38, 269-95-61
Тел. технической поддержки: 8(863)-269-99-39
E-mail: 2699935@rostovturniket.ru, 2699935@mail.ru
Сайт: www.rostovturniket.ru, www.постовтуприкем.рф