



МАРТ

Е-МАРТ
ВАШ ПОСТАВЩИК
RVI

<https://emart.su/brands/rvi/>

Федеральный	8 800 511-77-41
Санкт-петербург	8 812 426-99-66
Москва	8 495 137-99-67
Краснодар	8 861 205-62-66

www.emart.su

mail@emart.su

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Серийный номер: _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

ШТАМП
ПРОДАВЦА



Отметки о ремонте:

№ Заказ-наряда	Название СЦ

Внимание!

При обращении в сервисный центр заполните акт рекламации, доступный на сайте сервисного центра.

Дополнительная информация на сайте: www.rvigroup.ru

Телефон технической поддержки: 8-800-700-16-61
Звонок бесплатный по всей территории РФ

АО «ЭрВиАй Групп»

СЕТЕВАЯ КАМЕРА ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ

RVi-3NCT5065 (6-50)



ПАСПОРТ

Пожалуйста, ознакомьтесь перед эксплуатацией
и сохраните для дальнейшего использования

Редакция 1
2019 г.

1. Основные сведения об изделии

Сетевая камера видеонаблюдения – RVi-3NCT5065 (далее – видеокамера) в цилиндрическом исполнении служит для передачи оцифрованного видеосигнала к устройству сбора, обработки и хранения. Видеокамера оснащена высокочувствительной КМОП-матрицей, моторизированным объективом с автоматической подстройкой фокусного расстояния, электромеханическим ИК-фильтром и встроенной ИК-подсветкой, что позволяет вести круглосуточное наблюдение при любых условиях съемки в широком диапазоне рабочих температур.

2. Основные технические данные

RVi-3NCT5065		
Матрица	Тип матрицы	1/2.8" КМОП
	Объектив	Моторизированный
Режим "День/ночь"	ИК-подсветка	50 м
	Фокусное расстояние	6 – 50 мм
Видео	Максимальное разрешение, частота кадров	5 Мп, 30 к/с
	Аудио	Аудио вход/выход Встроенный микрофон
Функции	Тревожные входы/выходы	1/1
	Поддержка карт памяти	MicroSD, до 128 ГБ
	Композитный видеовыход (BNC)	Да
Сеть	Сетевой интерфейс	10Base-T/100Base-TX Ethernet
Эксплуатация	Электропитание	PoE 802.3af / DC 12 В до 9 Вт
	Класс защиты	IP66
	Диапазон рабочих температур	-55°C... +50°C (холодный старт)
	Материал корпуса	Металл
	Габаритные размеры	247.2 (Д) × 96.7 (Ш) × 96.7 (В) мм
Вес	900 г	

Полный перечень технических характеристик устройства можно посмотреть на странице продукта.

3. Комплект поставки

Видеокамера	1 шт.
Паспорт изделия	1 шт.
Инструкция «Быстрый старт»	1 шт.
Индивидуальная упаковка	1 шт.
Шестигранный ключ	1 шт.
Водонепроницаемый комплект RJ45	1 шт.
Видеокабель для тестирования	1 шт.
Кабель DC	1 шт.
Комплект крепежа	1 шт.

4. Указания мер безопасности

По способу защиты от поражения электрическим током видеокамера соответствует классу I по ГОСТ 12.2.007.0-75. Конструкция видеокамеры удовлетворяет требованиям электро- и пожарной безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ 12.1.004-91.

5. Сведения об утилизации

Видеокамера не содержит в своём составе опасных или ядовитых веществ, способных нанести вред здоровью человека или окружающей среде, и не представляет опасности для жизни и здоровья людей и окружающей среды по окончании срока службы. Утилизация изделия может производиться по правилам утилизации общепромышленных отходов.

6. Транспортировка и хранение

Видеокамеры в транспортной таре перевозятся любым видом крытых транспортных средств (в железнодорожных вагонах, закрытых автомашинах, трюмах и отсеках судов, герметизированных отапливаемых отсеках самолетов и т.д.) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Расстановка и крепление в транспортных средствах ящиков с видеокамерами должны обеспечивать их устойчивое положение, исключать возможность смещения ящиков и удары их друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

7. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие видеокамеры требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня продажи видеокамеры.

Хранение видеокамеры в упаковке должно соответствовать условиям 2 по ГОСТ 15150-69.

В случае выявления неисправности, в течение гарантийного срока эксплуатации, предприятие-изготовитель производит безвозмездный ремонт или замену видеокамеры. Предприятие-изготовитель не несет ответственности и не возмещает ущерба, возникшего по вине потребителя при несоблюдении правил эксплуатации.

8. Габаритные размеры

